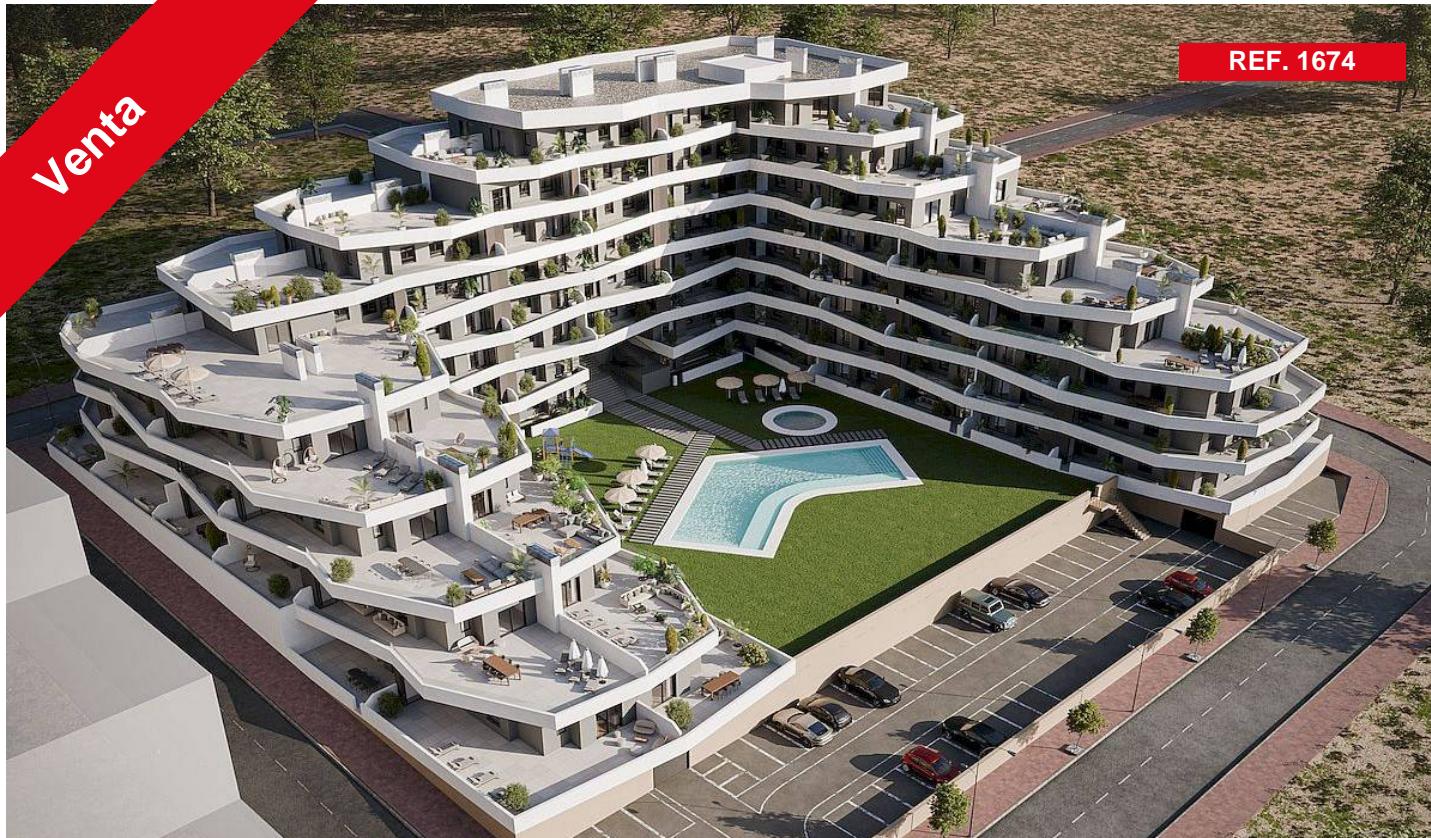


Venta



REF. 1674



ALEXANDER SPAIN  
REAL ESTATE



2026

2 Habitaciones | 2 Baños | 111m<sup>2</sup> | Ascensor | Garaje | Piscina

NUEVOS APARTAMENTOS 2 , 3 DORMITORIOS RESORT SAN MIGUEL SALINAS. Este nuevo residencial con un diseño innovador de apartamentos de dos (2) y tres (3) dormitorios con amplias terrazas y piscinas comunitarias, ubicado en el popular pueblo de San Miguel de Salinas. El desarrollo contará con apartamentos distribuidos en siete plantas con opciones de d...

San Miguel de Salinas  
(Urbanizaciones)

Precio:  
229.900 €

